



WDRELEKTRO



MONTAŻ
ELEKTRONIKI
SMT I THT



PRODUKCJA
WIĄZEK
KABLOWYCH



PRODUKCJA
URZĄDZEŃ
ELEKTRONICZNYCH



FREZOWANIE
CNC

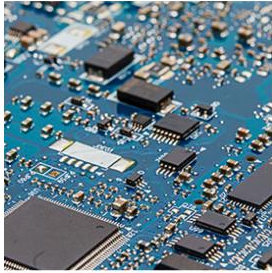
Jesteśmy nowoczesną i dynamicznie rozwijającą się firmą w branży EMS

Ponad 10 lat funkcjonujemy na rynku świadcząc usługi montażu elektroniki oraz produkcji wiązek kablowych. Naszym klientom oferujemy najwyższą jakość produktów, przy zachowaniu niskiej ceny naszych usług. Stawiamy na rozwój, systematycznie modernizujemy i powiększamy park maszynowy oraz liczbę personelu co pozwala nam udoskonalać nasze procesy oraz zwiększać moce produkcyjne. Jesteśmy nastawieni zarówno na pojedyncze projekty, jaki i na masową, długoterminową współpracę. Będąc firmą z sektora MŚP (małych i średnich przedsiębiorstw) wyróżniamy się elastycznością działania i bezpośrednim kontaktem z naszymi klientami. Oferujemy obsługę zleceń produkcyjnych w oparciu o zakup własnych materiałów jak i powierzonych przez klientów. Współpracujemy z renomowanymi i sprawdzonymi dostawcami komponentów.

Misja i wizja firmy

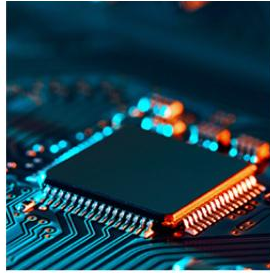
W oparciu o wiedzę i doświadczenie tworzymy nowoczesną elektronikę, jednocześnie budując lepszą przyszłość każdego z nas. Codziennie podejmujemy się nowych wyzwań, tak aby w najwyższym stopniu spełnić wszystkie wymagania naszych klientów. Staramy się kreować kulturę ciągłego doskonalenia poprzez wprowadzanie kolejnych narzędzi optymalizacji we wszystkich sektorach firmy. Wzbogacamy nasze doświadczenie poprzez współpracę z odbiorcami z różnorodnych sektorów i jesteśmy w stanie podjąć się coraz ambitniejszych projektów. Dążymy do dalszego poszerzenia portfolio usług, tak aby stać się kompleksowym wykonawcą na wielu płaszczyznach.

Nasze usługi



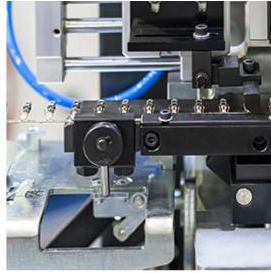
Montaż elektroniki

- Montaż automatyczny SMT
- Montaż automatyczny THT
- Montaż ręczny THT
- Inspekcje AOI



Usługi dodatkowe

- Mycie obwodów elektronicznych
- Lakierowanie
- Wgrzywanie oprogramowania do mikrokontrolerów
- Testy funkcjonalne płytek wg założeń klienta



Cięcie i zakuwanie przewodów

- Docięcie przewodów na żadaną długość
- Zdejmowanie izolacji
- Zaczepianie większości dostępnych na rynku końcówek kablowych
- Cynowanie końcówek



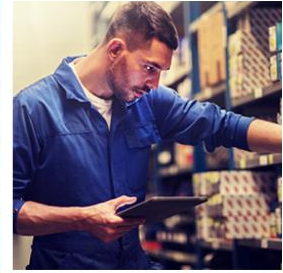
Produkcja wiązek kablowych

- Łączenie przewodów w wiązki o dowolnych rozmiarach i kształtach
- Testowanie elektroniczne wiązek
- Znakowanie kabli i przewodów
- Konfekcja wg wytycznych klienta



Montaż końcowy

- Montaż płytek i wiązek do obudowy
- Montaż wyświetlaczy, wentylatorów itp.
- Obróbka mechaniczna obudów
- Inny/niestandardowy wg wymagań i potrzeb klienta



Komplementacja komponentów

- Zakup PCB
- Zakup komponentów wg specyfikacji klienta
- Utrzymywanie określonych standardów magazynowych
- Import komponentów z całego świata

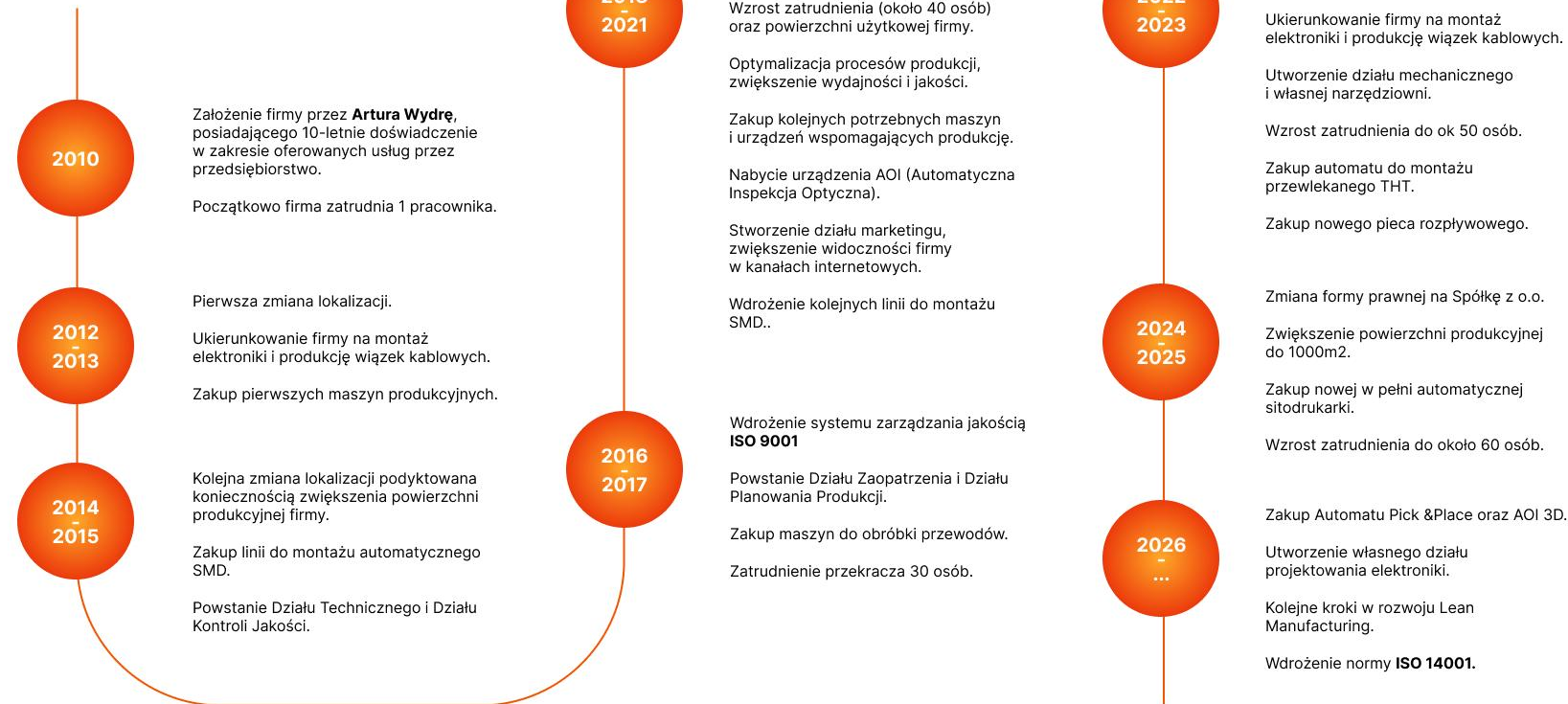
Formy współpracy

Materiał zakupiony przez WDR Elektro

Materiał dostarczony przez klienta

Możliwość utrzymywania w magazynie uzgodnionych zapasów komponentów

Rys historyczny





Sitodrukarka automatyczna JUKI G-TITAN

- W pełni automatyczna
- Automatyczne centrowanie z dokładnością +/- 18 µm
- Przestrzeń robocza 460×460 mm



Automaty (chip shooter) P&P JUKI KE 2050 oraz JUKI 2060

- Rzeczywista wydajność do 240 000 komponentów na dobę
- Możliwość założenia do 180 podajników 8 mm
- Wizyjny i/lub laserowy pomiar elementów
- Minimalny rozmiar komponentów pasywnych 0201
- Minimalny raster układów scalonych 0,4 mm



Piec rozpiływowy JUKI RS 800

- 8 stref grzewczych (długość ogrzewania 3120 mm)
- 2 strefy chłodzące (długość chłodzenia 800 mm)
- Zakres temperatur 20-300 stopni



Hybrydowe AOI YAMAHA YSi-12

- Wydajność testu: 18 ms/cm²
- Rozdzielczość dla osi X/Y: 10 µm
- Rozdzielczość dla osi Z: 5 µm
- Zdolność kontroli obwodów o maksymalnych wymiarach: 600×460 mm
- Zdolność kontroli gotowych obwodów jak i nałożenia pasty



Automat do lutowania selektywnego Ersa ECOSELECT 1

- Dwie głowice lutujące mogące lutować dwa rodzaje stopów
- Precyzyjny moduł topniukujący
- Opcja wstępnego podgrzewania PCB z obu stron
- Możliwość lutowania paneli o wielkości do 508×505 mm
- Wydajność do 600 000 punktów lutowniczych na m-c



Stacje lutownicze renomowanego producenta firmy JBC

- Moc 130 W
- Ustawianie temperatury z dokładnością do 2°C



Stanowisko do: programowania/testowania/serwisu

- Wgrywanie oprogramowania do większości dostępnych na rynku procesorów
- Testowanie pakietów wg zadanej przez klienta specyfikacji
- Lokalizowanie usterek i ich eliminacja

Park maszynowy [FREZOWANIE]



Frezarka CNC – CROMACHINE MR400

Wrzeczono 2,2kW. Obszar frezowania CNC – 433×248×200 mm
Frezowane materiały:

- Tworzywa sztuczne (PEHD, LDPE, PC, PMMA)
- Drewno i materiały drewnopochodne (MDF, płyta wiórowa, sklejka)
- Metale (stal, aluminium, mosiądz, brąz)



Automat do obróbki przewodów Kodera C550SZTSe

- Rzeczywista wydajność do 60 000 przewodów na dobę
- Automatyczne zakuwanie końcówek z jednej strony przewodu
- Automatyczne skręcanie żył miedzianych i cynowanie z drugiej strony przewodu
- 100% kontroli siły każdego zacisku
- Przystosowanie do cienkich przewodów od 0,03 mm² (AWG32) oraz małych rastrów złącz od 1 mm



Automat do obróbki przewodów Kodera C551SZ

- Rzeczywista wydajność do 60 000 przewodów na dobę
- Automatyczne zakuwanie końcówek z dwóch stron przewodu
- 100% kontroli siły każdego zacisku
- Przystosowanie do cienkich przewodów od 0,03 mm² (AWG32) oraz małych rastrów złącz od 1 mm



Automaty do cięcia i odizolowywania Kodera Casting C351 oraz SchleunigerMultiStrip 9480

- Sumaryczna wydajność do 100 000 przewodów na dobę
- Zakres przekrojów od 0,08 mm² do 16 mm²
- Możliwa obróbka przewodów jedno i wielożyłowych



Komax ADS 115

- Aktywny, kompaktowy system płynnego podawania przewodu, posiadający napęd elektryczny
- Podawanie przewodu z prędkością do 3 m/s
- Podniesienie jakości cięcia przewodów (całkowita eliminacja szarpnięć na maszynach tnących)



Komax Mira 32

- Kompaktowy model do odizolowywania przewodów ze sterowaniem elektrycznym
- Odizolowywanie przewodów o przekrojach 0,03-3,3 mm² (AWG-12)
- Długość odizolowywania całkowitego 1-25 mm
- Długość odizolowywania częściowego 2-25mm
- Czas cyklu ok. 3s



Drukarka Hitachi Ink Jet Seria UX

- Możliwość wykonywania nadruku dowolnej treści na całym przewodzie (powtarzanie treści co kilka cm)
- Drukarka atramentowa – nie integruje w izolację
- Czarny atrament
- Wysokość wydruku: 2-10mm



Aplikatory do końcówek (ponad 50 szt.) – Mecal, Tyco, Hanke

- Podawanie boczne lub tylne
- Możliwość zaciskania większości końcówek dostępnych na rynku



Zrywarka RED PT110 oraz Laboratorium do analizy mikroskopowej jakości zacisku

- Zakres sił 0-1000 N
- Dokładność: 0,5%
- Możliwość zapisu wyników pomiarów



Prasy stołowe: elektryczne (Mecal TT, Schafer EPS 2000), pneumatyczne (WDT UP35)

- Zakres przekrojów do 10 mm²
- Siły zgniatania do 35kN
- Możliwość zaciskania większości końcówek dostępnych na rynku

Dlaczego WDR Elektro?



Mamy wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001, jesteśmy nastawieni na najwyższą jakość.



Kładziemy nacisk na współpracę z klientem „ramię w ramię”. Sukces klienta jest też naszym sukcesem.

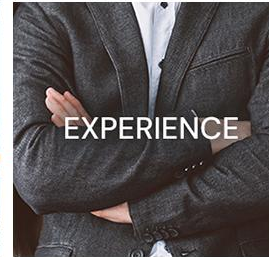


Jesteśmy firmą średniej wielkości – połączyliśmy elastyczność z dużymi mocami przerobowymi.

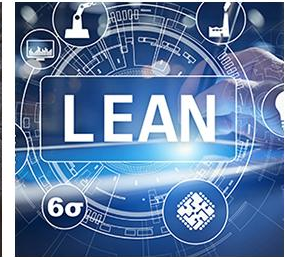


Posiadamy wyodrębnione działy:

- Dział Techniczny
- Dział Kontroli Jakości
- Dział Zaopatrzenia
- Dział Planowania Produkcji
- Dział Sprzedaży i Marketingu



Pracownicy WDR posiadają wieloletnie doświadczenie zawodowe w branży elektronicznej, kablowej, jak i również w innych sektorach działalności, co wpływa na różnorodność i siłę zespołu, który czerpie wiedzę i doświadczenia wzajemnie od siebie.

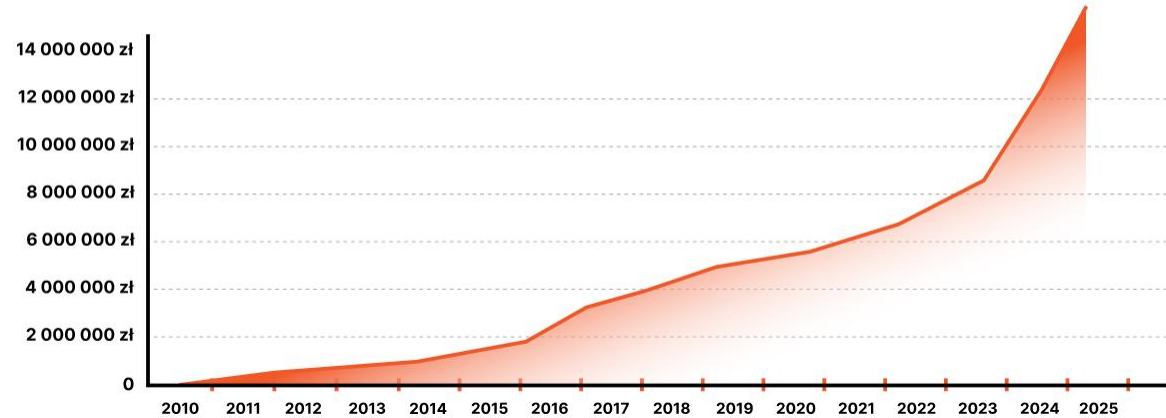


Ukierunkowujemy się na Lean Manufacturing.

Wykresy wzrostów wskaźników firmy

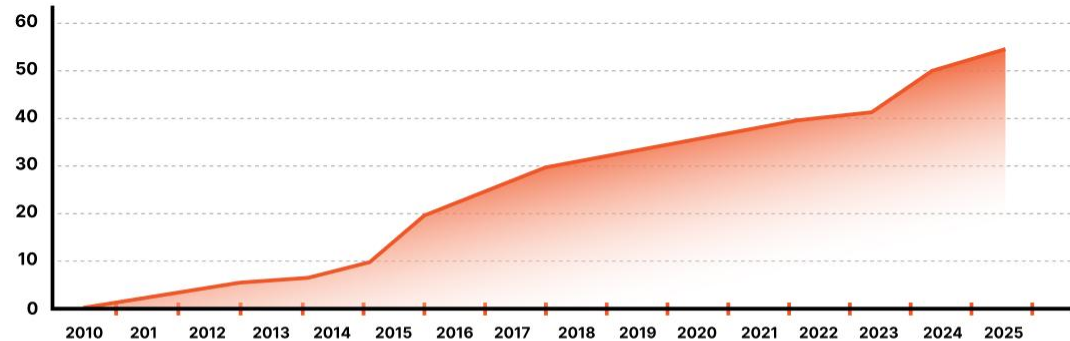
Obroty:

Rok 2024 – 14,3 mln PLN



Zatrudnienie:

Rok 2025 – 50 osób



Kontakt

WDR ELEKTRO Sp z o.o.

ul. Christo Botewa 6
30-722 Kraków

tel.: +48 505 146 428

+48 509 012 000

e-mail: office@wdre.pl
quotations@wdre.pl

